



QUALITÄTS-MANAGEMENT
 Wir sind zertifiziert
 Regelmäßige freiwillige
 Überwachung nach ISO 9001



Gehäuse

Die RLT-Geräte verfügen über einen Geräterahmen aus Aluminium-Hohlprofilen mit zwei Kammern, welche mit Eckverbindern aus glasfaserverstärktem Polyamid zusammengefügt werden.

Um eine gleichmäßige Verschraubung der Seitenwände zu gewährleisten, ist das Profil mit einer Führungsnut versehen.

Die Gehäusepaneele sind doppelschalig aufgebaut und 20mm stark. Bis Baugröße 08Q ist das Innenblech 0,75 mm, das Außenblech 1 mm Stahl verzinkt ausgeführt. Ab Baugröße 10Q ist das Innenblech 1,00 mm, das Außenblech 1,25 mm Stahl verzinkt ausgeführt. Beschichtungen (Standard RAL 7035) oder Edelstahl- (1.4301) bzw. Aluminiumbeplankung (AlMg3) sind auf Wunsch erhältlich.

Die in die Paneele der Beplankung eingefügten Glaswolleplatten sind nicht brennbar, schall- und wärmedämmend. Die Paneele werden mit der inneren Kammer des Rahmenprofils verschraubt. Durch das Zweikammersystem wird die Wärmeleitung des Rahmenprofils reduziert, sodass eine Kondensatbildung hier weitgehend vermieden werden kann.

Grundrahmen

Auf Wunsch sind Grundrahmen aus verzinktem Stahlblech mit Höhen von 100mm bis 500mm in Abstufungen zu 100mm lieferbar.

Zertifizierungen

Das Haus Rosenberg ist als Hersteller von RLT-Geräten seit langem nach ISO 9001 zertifiziert.

Mechanische Eigenschaften - Mechanical characteristics

Gehäusestabilität - <i>Casing strength</i>	D2 [6,2 mm ³ /m]
Gehäuseleckage - Casing air leakage -400 Pa	> L3 [3,0 dm ³ /m ² s]
Gehäuseleckage - Casing air leakage +700 Pa	> L3 [4,8 dm ³ /m ² s]
Blechstärke innen / aussen <i>Sheet thickness inside / outside</i>	0,75mm / 1,0mm bis 08Q *) 1,0mm / 1,25mm ab 10Q **)
Stärke Isolierung <i>Stärke Isolierung</i>	20 mm
Raumgewicht Isolierung <i>Raumgewicht Isolierung</i>	27 kg/m ³
Gewicht Seitenverkleidung <i>Weight of side panels</i>	15 kg/m ² *) 18 kg/m ² **)
Brandschutzklasse Isolierung (DIN 4102) <i>Fire protection classification of insulation</i>	A2
Filterbypassleckage <i>Filter bypass leakage</i>	F7 [1,6 %]

Casing

The AH-Units of the A20 range have got a hollow-sectioned, double-chambered aluminium frame profile which is joined together with corner joints of fibre-glass reinforced polyamide. To ensure a constant fitting of the side panels to the frame, the frame profile has got a guide groove.

The module panels are 20mm thick and have got a double layered structure. Up to the unit size of 08Q sheets of galvanized steel with a thickness of 0.75mm are used on the inside and 1mm thick sheets are used on the outside. From the unit size of 10Q upwards the sheet thickness changes to 1mm on the inside and 1.25mm on the outside. Colour coatings (standard RAL 7035) or module panels of stainless steel (1.4301) or aluminium (AlMg3) are available on request.

The glass wool matting filled into the module panels is non-combustible, sound-absorbing and heat-insulating. The module panels are screwed to the inner chamber of the frame profile.

The two-chamber system reduces the heat transition of the frame profile so that condensate can be avoided to a large extent here.

Base frames

On request base frames of galvanized steel are deliverable in heights from 100mm to 500mm in steps of 100mm.

Certifications

The Rosenberg company is long since certified after ISO 9001 as manufacturer of air handling units.

Thermische Eigenschaften – Thermal characteristics

Wärmedurchgangszahl U Heat transition coefficient U	T4 [1,75 W/m ² K]
Wärmebrückenfaktor k _b Thermal bridging factor k _b	TB4 [0,39]

Einfügedämmmaß Gehäuse – Acoustic insulation of casing

f [Hz]	125	250	500	1K	2K	4K	8K
D _p [dB]	12	18	25	25	27	30	32

Technische Daten A20-Gehäuse nach EN 1886, 2007
 Technical data A20-casing according EN 1886, 2007

Rosenberg Ventilatoren GmbH
 Maybachstraße 1/5/9
 74653 Künzelsau-Gaisbach
 Telefon: +49 (0)7940 / 142 – 144
 www.rosenberg.eu